

# Les Peintures Robin, Kiowatt et Paul Wurth à l'honneur!

Il y avait 14 projets au départ

PAR GÉRARD KARAS

Les Peintures Robin dans la catégorie «Produits», la société Kiowatt pour les «Energies vertes» et la société Paul Wurth dans la catégorie «Procédés», ont été récompensées par le Prix de l'environnement 2013.

Deux recommandations du jury ont été attribuées à Mercedes Benz pour la «Gestion de l'environnement» avec le projet «Umweltmanagement Mercedes-Benz Luxembourg» et à Circuit Foil Luxembourg pour le projet «Utilisation rationnelle de l'eau», dans la catégorie «Procédé».

Attribué par la Fedil pour la 13<sup>e</sup> fois, ce prix de l'environnement vise à récompenser les entreprises dont les efforts techniques et financiers ont pour but de concilier productivité et préservation des ressources naturelles. Lors de la cérémonie, hier soir dans les locaux de la Chambre de commerce en présence de nombreuses personnalités du monde économique, dont Marco Schank, ministre délégué au Développement durable et aux Infrastructures, Robert Dennewald président de la Fedil a rappelé que la protection de l'environnement, le développement durable et l'utilisation efficace de l'énergie constituent des objectifs importants pour sa fédération. Pour son dernier discours officiel comme ministre, Marco Schank a insisté «sur la complémentarité qui existe entre la croissance économique et la protection de l'environnement, capable d'assurer la pérennisation et la création de nouveaux emplois». Les

trois différentes catégories retenues pour le Prix de l'environnement de la Fedil sont les suivants: la catégorie «Produits» se réfère à la conception d'un produit tenant compte de la protection de l'environnement aux différentes étapes de son cycle de vie (conception, fabrication, utilisation, élimination). La catégorie «Energie verte» met en valeur la mise en place dans une entreprise d'un procédé novateur réduisant l'impact de l'activité des entreprises sur l'environnement (dépollution à la source, recyclage des déchets industriels, amélioration de la qualité de l'environnement). La catégorie «Procédé» récompense une action novatrice pour améliorer la gestion de l'environnement dans l'entreprise, y compris des projets dans le domaine des «Green IT».

### Trois entreprises récompensées parmi 14 projets nommés

Les Peintures Robin avec leur «peinture biosourcée» vient de développer une peinture basée à 100 % sur des matières premières renouvelables.

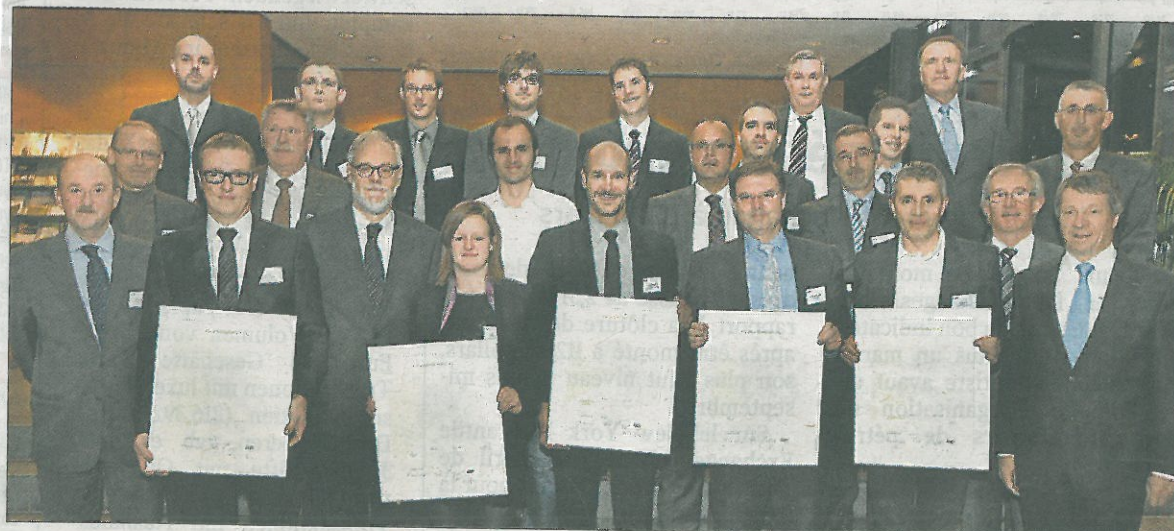
Essayant de fuir les aléas de la filière pétrole, Robin se lance dans les matières premières à base d'huiles renouvelables, ne contenant ni COV ni APEO. La résine utilisée est un dérivé de l'industrie du papier. Les performances techniques du produit sont comparables aux peintures acryliques classiques.

Le site de Kiowatt à Roost est spécialisé dans la trigénération biomasse de grande capacité (production d'électricité, de chaleur et de froid), permettant en plus la pro-

duction des premiers pellets de bois luxembourgeois. Le projet est exemplaire à plus d'un titre. L'installation permet de valoriser annuellement 35.000 t de bois de rebut d'origine luxembourgeoise. Le bois de rebut est brûlé dans une chaudière. La vapeur qui en résulte produit 21 GWh/a d'énergie électrique dans une turbine. Cette énergie électrique verte est injectée dans le réseau électrique public.

Au cours des dernières années, Paul Wurth a consacré une grande partie de ses efforts à augmenter l'efficacité énergétique des différents procédés métallurgiques, en l'occurrence de la granulation de laitier au haut fourneau. En injectant des sphères d'acier dans le laitier liquide, celui-ci est rapidement refroidi de 1.450° C à 650° C et se solidifie sous forme vitrifiée. L'énergie contenue dans ce mélange est récupérée moyennant un échangeur thermique à contre-courant. Cette énergie, qui correspond à 1.800 MJ par tonne de laitier, est récupérée sous forme de gaz très chaud (approx. 600° C). Elle est utilisée directement pour subvenir aux besoins en énergie de l'usine, soit convertie en vapeur et puis en électricité. Pour une production de haut fourneau moyenne de 9.000 tonnes de fonte par jour, ce procédé permettrait de couvrir les besoins en électricité de 20.000 familles.

Le déroulement du concours s'est fait en deux étapes: dans un premier temps, les prix sont attribués au niveau national, et dans un deuxième temps, les trois lauréats nationaux pourront participer au concours européen.



La 13<sup>e</sup> édition a récompensé trois entreprises.

(PHOTO: SERGE WALDBILLIG)